



allnex launches its next-generation 100% active dispersant for industrial coatings

allnex launched the next product in the globally leading portfolio of dispersants, the Additol™ XL 6592 a new generation, 100% active dispersant developed by the company's additive team for use in a variety of wide-reaching applications including industrial coatings for metal, plastic and wood, marine and protective coatings, architectural coatings and inks.

The new product can be used with the allnex Acure™ systems, as well as solventborne, waterborne and UV cured resins for coatings and inks. This new additive improves the company's industry-leading dispersant line by providing increased performance in corrosion, water, humidity and weather resistance.

Formulators will see excellent performance in pigment loading across a broad range of pigments including inorganic and organic pigments, fillers and extenders. Key Benefits Include: Improved corrosion, water,



humidity and weather resistances. Solvent-free and low VOC formulations. Excellent color stabilization, anti-floating (rub-out) and anti-sedimentation. Universal in use; solvent-borne, water-borne, powder and UV cured coatings and inks.

allnex lancia il suo disperdente di nuova generazione attivo al 100% per rivestimenti ad uso industriale

allnex ha lanciato un nuovo prodotto che si va ad aggiungere al proprio portafoglio di disperdenti, Additol™ XL 6592, un disperdente di nuova generazione attivo al 100%, prodotto dal team dell'azienda che sviluppa additivi per l'uso in una varietà di applicazioni ad ampio raggio che includono i rivestimenti ad uso industriale per metallo, plastica e rivestimenti per legno, per nautica e protettivi, rivestimenti architettonici ed inchiostri.

Il nuovo prodotto può essere utilizzato con i sistemi allnex Acure™, nonché con resine a base solvente, a base acqua e reticolate con raggi UV per rivestimenti ed inchiostri. Questo nuovo additivo migliora la linea di disperdenti dell'azienda fornendo prestazioni migliorate in termini di resistenza alla corrosione, all'acqua, all'umidità e agli agenti atmosferici.

I formulatori osserveranno prestazioni eccellenti nel caricamento dei pigmenti in un'ampia gamma, inclusi quelli inorganici e organici, riempitivi ed estensori. I principali vantaggi includono: migliore resistenza alla corrosione, all'acqua, all'umidità e agli agenti atmosferici. Formulazioni senza solventi e a basso contenuto di COV. Eccellente stabilizzazione del colore, anti-floating (sfregamento) e antisedimentante. Universale nell'uso; rivestimenti e inchiostri a base solvente, a base acqua, in polvere e UV.

CONTINUOUS RESEARCH, KNOW HOW, DIVERSIFICATION AND INTERNATIONALIZATION ARE THE KEYS OF OUR GROWTH AND TRANSFORMATION.

We walk together towards sustainability

SPECIALTIES,
SUSTAINABILITY
AND MORE...



Our divisions **ADDITIVES**, **DYES** and **AUXILIARIES** operate in compliance with environmental regulations and provide to our customers a wide product portfolio, technical assistance and a quick service.

www.bacolor.it