



Celanese completes series of strategic actions across its global acetyl chain

■ Celanese Corporation, global specialty materials and chemical company, announced several strategic milestones at its Clear Lake, Texas, and Nanjing, China, plants to enhance the competitive cost position, sustainable footprint and operational flexibility of the Acetyl Chain (AC) business and allow it to meet future demand growth. These include:

- the startup of a new 1.3-million-ton acetic acid expansion in March 2024 at Clear Lake plant, which the company believe to be the lowest-cost and lowest-carbon footprint acetic acid facility in the world¹. This milestone builds upon the recently announced and ISCC-certified carbon capture and utilization (CCU) project that increased the capacity of the Fairway Methanol joint venture with Mitsui & Co., Ltd. by 130 kt while capturing 180 kt of CO₂ industrial emissions. The low-carbon methanol can provide customers with low-carbon ECO-CC AC and Engineered Materials downstream products for a wide range of consumer applications.
- The startup of a new vinyl acetate ethylene (VAE) unit in Nanjing and completion of global, low-capital downstream redispersible polymer powders (RDP) debottlenecking projects. This new VAE unit increases capacity by 70 kt and expands the acetyl chain's ability to leverage the full breadth of its integrated product chain in the Asia region and address growing regional demand for both VAE and downstream RDP.
- The company subsidiary, Celanese (Nanjing) Chemical Co. Ltd., has extended its CO Phase II contract with Nanjing Chengzhi Clean

Energy Co., Ltd. for the supply of carbon monoxide to its facility in Nanjing. Carbon monoxide is a key feedstock in the production of acetic acid. The extended contract will provide the facility with reliable long-term supply of carbon monoxide for its 1,200 kt acetic acid plant as well as additional operating flexibility.

"Our teams in Clear Lake and Nanjing did an incredible job of working both across our business and with valued partners like Chengzhi to deliver on key operational investments that improve our optionality and position us to increase foundational earnings through expected adjusted EBIT by \$100 million to \$1.4 billion as we previously reported", said Mark Murray, Senior Vice President, Acetyls, Celanese. "These moves not only advance our ability to meet customer requirements with a flexible, low-cost approach, but also makes us well-positioned for future global and regional growth".



Nanjing site panoramic view
Foto panoramica del sito produttivo di Nanjing

With global manufacturing and distribution capabilities, the chemical company is a leading producer of acetic acid, which is a basic chemical used in paints and coatings, adhesives, plastic bottles, food packaging and construction materials.

Note

¹ Based on internal estimates

Celanese porta a termine l'innovazione strategica della catena acetilica

■ Celanese Corporation, industria chimica e di materiali di specialità internazionale, ha dato notizia di nuove importanti strategie messe a punto negli impianti di Clear Lake, Texas, e Nanjing, in Cina, per rafforzare la propria posizione sul piano dei costi, dell'impronta sostenibile e della flessibilità operativa dell'unità Catena Acetilica (AC) permettendo così di soddisfare la domanda in crescita. Queste innovazioni comprendono:

- l'avvio di un processo di espansione di acido acetico con volumi di 1,3 milioni di tonnellate entro il mese di marzo 2024 nell'impianto di Clear Lake, che l'azienda ritiene essere la struttura dai costi e dall'impronta di carbonio più bassi in tutto il mondo¹. Questa pietra miliare nasce dal progetto annunciato recentemente CCU, per l'utilizzo e cattura di carbonio, certificato ISCC, che ha aumentato i volumi della multinazionale Fairway Methanol e Mitsui & Co. Ltd di 130 kt con la cattura di 180 kt di emissioni industriali di CO₂. Il nuovo metanolo a basso contenuto di carbonio può fornire alla clientela prodotti a valle di ECO-CC AC a basso contenuto di carbonio e di Engineered Materials per una ampia serie di applicazioni finali.
- L'apertura di una nuova unità di vinil acetato etilene (VAE) a Nanjing e il completamento dei progetti globali per lo snellimento ed efficientamento degli impianti a valle delle polveri polimeriche ridispersibili (RDP). Questa nuova unità VAE aumenta la capacità di 70 kt e amplia le funzionalità della catena acetilica facendo leva su tutta l'ampiezza della catena di prodotti integrata in Asia coprendo la domanda locale crescente di VAE e RDP a valle.
- La filiale dell'azienda, Celanese (Nanjing) Chemical Co Ltd ha esteso il contratto Phase II CO a Nanjing Chengzhi Clean Energy Co. Ltd. per la fornitura di monossido di carbonio allo stabilimento di Nanjing. Il monossido di carbonio è una materia prima chiave per la produzione di acido acetico.

Il contratto ampliato fornirà all'unità forniture affidabili a lungo termine di monossido di carbonio per lo stabilimento di acido acetico da 1200 kt oltre ad una ulteriore flessibilità operativa.

"Il nostro team di Clear Lake e Nanjing ha compiuto notevoli sforzi per lavorare con le imprese e con validi partner come Chengzhi per promuovere investimenti chiave che migliorano la nostra posizione e possibilità di scelta e incrementare gli incassi con un EBIT atteso variabile da 100 milioni \$ a 1,4 miliardi, come annunciato in precedenza", ha affermato Mark Murray, Senior Vicepresidente Acetile,

Celanese. "Queste iniziative non solo accrescono la nostra abilità di soddisfare i requisiti della clientela con un approccio flessibile e a costi contenuti, ma confermano la nostra posizione in vista della crescita futura globale". Grazie alle funzionalità produttive e di distribuzione, l'azienda chimica è produttore globale di acido acetico, il principale componente chimico utilizzato per pitture e rivestimenti, adesivi, bottiglie di plastica, materiali da costruzione e imballaggi.

Note

¹ Dati basati su stime interne