

New renewable barrier coatings for sustainable food packaging

■ Kemira is partnering with PA Consulting to develop new renewable barrier coatings for sustainable food packaging. The companies have formed a strategic collaboration aimed at accelerating the development of a new renewable coating technology, supporting transformation into more sustainable food packaging. This builds upon the recent announcement of a new contract manufacturing facility by Kemira and IFF under their exclusive partnership, which will be able to supply entry-level industrial scale volumes for the company's strategic markets.

Kemira works on dispersion coatings, i.e. aqueous dispersions that are applied on a paper.

The collaboration with PA focuses on bringing an innovative polysaccharide-based renewable barrier coating material to market by leveraging its inherently strong sustainability profile, including recyclability and compostability, combined with excellent barrier properties for sustainable flexible food packaging applications. The new technology is based on IFF's Designed Enzymatic Biomaterial™ ("DEB") production platform, a cutting-edge biotechnology process that enables the production of new renewable polymers with enzymatic polymerization.

Consumers and regulators are demanding a step change in sustainable packaging and the reduction of plastic waste. With the help of chemistry, fiber-based flexible packaging can offer renewable and recyclable packaging solutions in demanding end-use applications. This innovative new coating material will offer a major step forward in pursuit of this

goal and will have the flexibility to adapt to existing value chain infrastructure.

"We are excited to partner with PA Consulting to further leverage the potential of this new, renewable po-



lymer technology. Collaborating on this strategic initiative underscores our shared vision to lead the industry towards a more environmentally conscious and sustainable future". said Sampo Lahtinen, Senior Vice President Growth Accelerator, Kemira Oyj.



David Russell, technology and innovation expert at PA Consulting, said: "We are thrilled to collaborate with Kemira to help unlock this new business growth area.

PA brings expert capabilities in commercialising material science technology and market strategy, and we look forward to working on the development of innovative barrier coating technology for sustainable packaging".

Nuovi rivestimenti barriera rinnovabili per imballaggi alimentari sostenibili

■ Kemira sta collaborando con PA Consulting per sviluppare dei nuovi rivestimenti barriera rinnovabili per packaging più sostenibile ad uso alimentare. Le aziende hanno stretto una collaborazione strategica volta ad accelerare lo sviluppo di una nuova tecnologia di rivestimento rinnovabile, supportando la trasformazione degli imballaggi per food più sostenibili. Ciò si basa sul recente annuncio di un nuovo impianto di produzione a contratto da parte di

Kemira e IFF nell'ambito della loro partnership esclusiva, che sarà in grado di fornire volumi su scala industriale entry-level per i mercati strategici dell'azienda.

Kemira lavora su rivestimenti in dispersione, ovvero dispersioni acquose che vengono applicate su carta.

La collaborazione con PA si concentra sull'immissione sul mercato di un materiale innovativo di rivestimento barriera rinnovabile a base di polisaccaridi, sfruttando il suo profilo

di sostenibilità intrinsecamente forte, tra cui riciclabilità e compostabilità, combinato con eccellenti proprietà barriera per applicazioni di imballaggio alimentare flessibile e sostenibile.

La nuova tecnologia si basa sulla piattaforma di produzione Designed Enzymatic Biomaterial™ ("DEB") di IFF, un processo biotecnologico all'avanguardia che consente la produzione di nuovi polimeri rinnovabili con polimerizzazione enzimatica.

I consumatori e gli enti regolatori chiedono un cambiamento radicale nel

packaging sostenibile e nella riduzione dei rifiuti di plastica. Grazie all'aiuto della chimica, gli imballaggi flessibili a base di fibra possono offrire soluzioni di imballaggio rinnovabile e riciclabile in applicazioni di utilizzo finale molto esigenti. Questo nuovo materiale di rivestimento innovativo rappresenterà un importante passo avanti nel perseguimento di questo obiettivo e avrà la flessibilità necessaria per adattarsi all'infrastruttura della catena del valore esistente.

"Siamo entusiasti di collaborare con PA Consulting

per sfruttare ulteriormente il potenziale di questa nuova tecnologia dei polimeri rinnovabili. La collaborazione a questa iniziativa strategica sottolinea la nostra visione condivisa di guidare il settore verso un futuro più rispettoso dell'ambiente e sostenibile", ha affermato Sampo Lahtinen, Vicepresidente senior Growth Accelerator, Kemira Oyj.

David Russell, esperto di tecnologia e innovazione presso PA Consulting, ha dichiarato: "Siamo entusiasti di collaborare con Kemira per contribuire a sbloccare questa nuova area di crescita del business. PA apporta competenze esperte nella commercializzazione della tecnologia della scienza dei materiali e della strategia di mercato e non vediamo l'ora di lavorare sullo sviluppo di questa nuova tecnologia innovativa di rivestimento barriera per imballaggi sostenibili".