



## Sun Chemical recognized by FTA for sustainability excellence

■ Sun Chemical was recognized during the 2024 Flexographic Technical Association (FTA) Excellence in Flexography Award Competition for its SunUno Solimax AP, a multi-purpose ink series which enhances packaging sustainability. “We are fully committed to the development of sustainable printing solutions and SunUno Solimax AP is an example of one of our unique offerings that promotes the environmental objectives of packaging printers and their brand owner customers”, said Nikola Juhasz, Ph.D. Global Technical Director of Sustainability, Sun Chemical. “This FTA award is a deeply appreciated recognition of the work we are doing to improve sustainability across all aspects of our business and further inspires us on our journey towards developing the next innovation”.

A highly versatile ink series, SunUno Solimax AP provides a single platform that can cover multiple end-use applications and is TÜV Austria-certified as 'OK Compost' for compostable packaging. The multipurpose solvent-based inks are designed for printing on a wide range of plastic films intended for both external surface/reverse printing and lamination with adhesives.

The inks' applicability across a wide range of printing and packaging applications minimizes or avoids costly and waste-generating press startups and shutdowns, leading to more efficient and sustainable converter operations. Ink inventory is minimized and press returns can be handled readily, both of which avoid additional waste. Because these inks enable compostable packaging, less waste ends up in landfills, demonstrating how

the ink technology leads to more sustainable end-of-life scenarios. At the core of these inks development is Sun Chemical's commitment to enhancing the eco-efficiency of printing processes and packaging structures. This latest offering exemplifies how the company continues to align its goals with the United Nations' 2030 Agenda for Sustainable Development by delivering products that offer tangible sustainability benefits.



“This year's Sustainability Excellence Award Competition had more entries than ever before, owing to the fact that sustainability is no longer just a trend—it is an essential component of the packaging supply chain,” said Brad Pareso, President, Flexographic Technical Association. “FTA is happy to recognize Sun Chemical's commitment to sustainable flexographic printing”.

As the packaging industry evolves towards more environmentally responsible solutions, SunUno Solimax AP stands as a testament to the company's ongoing dedication to innovation, sustainability, and efficiency. This pioneering ink system is poised to transform package printing, making it more adaptable to the demands of a rapidly changing industry.

## Sun Chemical premiata da FTA per l'eccellenza nella sostenibilità

■ Nel corso del 2024, la Flexographic Technical Association (FTA – Associazione tecnica flessografica) ha riconosciuto a Sun Chemical il titolo di Eccellenza nell'ambito della Flexography Award Competition per SunUno Solimax AP, un inchiostro d'uso universale in serie che migliora la sostenibilità degli imballaggi.

“Siamo molto impegnati nello sviluppo di soluzioni di stampa sostenibili e SunUno Solimax AP è un esempio della nostra offerta unica che promuove la tutela dell'ambiente per stampanti di imballaggi e clienti gestori del brand”, ha commentato Nikola Juhasz, Ph. D. e Direttore Tecnico Generale per la Sostenibilità di Sun Chemical. “Questo riconoscimento di FTA è la conferma del lavoro che stiamo svolgendo per migliorare la sostenibilità in tutti gli aspetti della nostra attività e ci incentiva nel nostro percorso verso lo sviluppo della prossima innovazione”.

Appartenente a una serie di inchiostri molto versatili, SunUno Solimax AP fornisce una piattaforma unica che può coprire applicazioni di utilizzo finale polifunzionali ed è certificata TÜV Austria come 'OK Compost' per imballaggi compostabili. Gli inchiostri multifunzionali a base solvente sono stati progettati per la stampa di un'ampia serie di film plastici per stampa esterna superficiale/reverse e per la laminazione con adesivi. L'applicabilità degli inchiostri in un'ampia serie di operazioni di stampa e imballaggio riduce al minimo o evita avviamenti e chiusure di stampe che generano scarti, rendendo possibili operazioni di conversione più efficienti e sostenibili. L'inventario degli inchiostri

è ridotto al minimo e i ritorni di stampa possono essere gestiti subito, evitando scarti aggiuntivi. Dal momento che questi inchiostri sono adatti ad imballaggi compostabili, in discarica finisce una quantità inferiore di scarti, a dimostrazione di come la tecnologia degli inchiostri offra scenari del termine della vita utile più sostenibili.

Al centro dello sviluppo di questi inchiostri vi è l'impegno di Sun Chemical a migliorare l'eco-efficienza dei processi di stampa e delle strutture di packaging. Quest'ultima offerta rende chiaro come l'azienda continui ad allinearsi agli obiettivi dell'agenda 2030 dell'UN (United Nation) per lo sviluppo sostenibile offrendo prodotti che forniscono un chiaro vantaggio sul piano della sostenibilità.

“L'edizione di quest'anno della Sustainability Excellence Award Competition ha visto più partecipanti degli anni precedenti, grazie al fatto che la sostenibilità non è più soltanto una tendenza, ma una componente essenziale della catena di distribuzione del settore imballaggi”, ha affermato Brad Pareso, Presidente della Flexographic Technical Association “FTA è felice di riconoscere l'impegno di Sun Chemical nel settore della stampa flessografica sostenibile”.

Con l'evolversi costante dell'industria degli imballaggi verso soluzioni sempre più ecocompatibili, SunUno Solimax AP è la prova ufficiale del lavoro svolto dall'azienda per l'innovazione, la sostenibilità e l'efficienza. Questo inchiostro all'avanguardia trasformerà la stampa degli imballaggi, adattandola alle esigenze di un'industria che cambia velocemente.