



## hubergroup is Cradle to Cradle certified for the fourth time in a row

■ The American Cradle to Cradle Products Innovation Institute has honoured the global printing ink specialist hubergroup for the fourth time in a row for its pioneering standards in terms of environmental protection, sustainability and social commitment. The Cradle to Cradle (C2C) certification is a comprehensive certification system that aims to make products and materials more sustainable throughout their entire life cycle. The most important criterion for an award is a holistic commitment in the areas of material health, product circularity, renewable energy, water stewardship and social responsibility.

The certification recognised hubergroup's commitment to using materials that are safe for both humans and the environment. That its products are produced in such a way that as part of the printed product they can be returned to biological or technical cycles and easily recycled after use. That company promotes the use of renewable energy sources and the responsible use of water, for example at its plants in Italy and India.

"The compatibility of social, economic and ecological needs plays an important role for our company. We accept our responsibility for our clients and the next generations at the same time" says Richard Gill, Product Manager Sheetfed. "With our fourth C2C certification in a row, we are setting a new standard in our industry and going far beyond minimum requirements when it comes to the environment and sustainability".

### Efficient, safe and sustainable

As one of the world's leading printing ink specialists and raw

material manufacturers, hubergroup offers the entire range of modern ink products as well as raw and auxiliary materials with the highest quality and service standards. The company's claim also includes contributing to greater sustainability and safety in the printing industry with its products and services.

This includes working in a resource-conserving manner, constantly investing in research and development and supporting clients in terms of sustainability. As a result, the company offers one of the broadest portfolios of ecological and sustainable printing inks as it produces its own raw materials, the aspect of sustainability can be integrated into all stages of the production process right from the start.

### Continuous improvement and future goals

The company's production site in Germany was the first to introduce the ISO 9001 quality management system back in the 1990s. This was followed by the environmental, health and safety, energy and HACCP management systems. In 2017, the company became the first global printing ink manufacturer to have the majority of its product portfolio C2C-certified and has since made sustainability the industry standard.

"We try to organise all our activities in such a way that our products are designed for cycling without any negative impact on the environment. Our inks perform until the 'end of printing life' and not just the 'end of product life'", adds Richard Gill.



## hubergroup è certificata Cradle to Cradle per la quarta volta consecutiva

■ L'American Cradle to Cradle Products Innovation Institute ha premiato per la quarta volta consecutiva hubergroup, specialista a livello mondiale in inchiostri da stampa, per i suoi standard pionieristici in termini di protezione ambientale, sostenibilità e impegno sociale. La certificazione Cradle to Cradle (C2C) è un sistema di certificazione completo che mira a rendere i prodotti e i materiali più sostenibili durante il loro intero ciclo di vita. Il criterio più importante per un premio è un impegno olistico nei settori della sicurezza dei materiali, della circolarità dei prodotti, delle energie rinnovabili, della gestione responsabile dell'acqua e della responsabilità sociale.

La certificazione riconosce l'impegno dell'azienda chimica nell'utilizzo di materiali sicuri sia per l'uomo che per l'ambiente. Che i suoi prodotti siano realizzati in modo tale che, come parte del prodotto stampato, possano essere restituiti a cicli biologici o tecnici e facilmente riciclati dopo l'uso. L'azienda promuove l'utilizzo di fonti energetiche rinnovabili e l'uso responsabile dell'acqua, ad esempio nei propri stabilimenti in Italia e India.

"Per la nostra azienda la compatibilità dei bisogni sociali, economici ed ecologici gioca un ruolo importante. Ci assumiamo la responsabilità sia verso i nostri clienti che verso le generazioni future", afferma Richard Gill, Responsabile Prodotti Sheetfed.

"Con la nostra quarta certificazione consecutiva C2C, stiamo stabilendo un nuovo standard nel nostro settore e andando ben oltre i requisiti minimi in termini di ambiente e sostenibilità".

### Efficiente, sicuro e sostenibile

hubergroup offre l'intera gamma di inchiostri moderni, nonché materie prime e ausiliari con i più alti standard di qualità e servizio. L'affermazione dell'azienda include anche il contributo a una maggiore sostenibilità e sicurezza nel settore della stampa con i suoi prodotti e servizi. Ciò include lavorare in modo conservativo delle risorse, investire costantemente in ricerca e sviluppo e supportare i clienti in termini di sostenibilità. Di conseguenza, l'azienda offre uno dei più ampi portafogli di inchiostri da stampa ecologici e sostenibili poiché produce in proprio le materie prime, dunque l'aspetto della sostenibilità può essere integrato in tutte le fasi del processo di produzione fin dall'inizio.

### Miglioramento continuo e obiettivi futuri

Lo stabilimento produttivo dell'azienda in Germania è stato il primo a introdurre già negli anni '90 il sistema di gestione della qualità ISO 9001. Seguono i sistemi di gestione ambiente, salute e sicurezza, energia e HACCP. Nel 2017, l'azienda è diventata il primo produttore globale di inchiostri da stampa ad avere la certificazione C2C per la maggior parte del proprio portafoglio di prodotti e da allora ha reso la sostenibilità lo standard del settore.

"Cerchiamo di organizzare tutte le nostre attività in modo tale che i nostri prodotti siano progettati per un ciclo di vita che non abbia un impatto negativo sull'ambiente. I nostri inchiostri funzionano fino alla 'fine vita della stampa' e non solo alla 'fine vita del prodotto'", aggiunge Richard Gill.