

Vibrantz Technologies prepares for construction launch of facility dedicated to sustainable tinting solutions

■ Vibrantz Technologies has celebrated the upcoming ground-breaking of a new production facility at its Sittard, Netherlands, site to significantly expand the capacity of its patented Pearls™ sustainable tinting solution, a technology package that includes a dispensing machine to volumetrically dose solid colorants to create myriad end-use paint colors. This project is the first in a series of planned optimizations, part of a roughly \$20 million investment, that will increase the company's global production capacity to approximately 1.2 million liters per year, and enable the company to more effectively address the sustainability, performance and cost demands of colorant manufacturers and paint retailers globally.

Pearls™, the coatings industry's first volumetrically dosed tinting system of solid colorants for water-based architectural and industrial paints, is designed for simplicity, sustainability and cost-efficiency, with zero harmful chemicals and fully recyclable packaging. The solution extends paint shelf life, is easier to use than traditional tinting technologies, and contributes to a reduced total cost of ownership for tinting systems.

"Innovation and being responsible environmental stewards remain at the forefront of our growth strategy, fueling our commitment to invest in cutting-edge technologies that help customers solve their most pressing challenges, many of which are rooted in the desire to have a more favorable environmental impact", said D. Michael Wilson, CEO at Vibrantz. "Breaking ground on a new production facility for Pearls™ represents a special milestone made possible by years of shared

commitment between our team and many early-adopter customers, particularly in Europe. Both the manufacturing process and the dispensing equipment used in paint stores are remarkable depictions of true innovation, customer partnership and our commitment".

"Customers continue driving the ongoing shift toward products that deliver both performance and sustainability", said Barry Misquitta,



Pearls™ solid colorants for water-based architectural and industrial paints

Coloranti solidi Pearls™ per pitture a base acqua ad uso architettonico e ad uso industriale

president of Color Solutions at Vibrantz. "Pearls is designed to minimize waste, eliminate harmful chemicals and deliver long-term cost savings, qualities that are becoming non negotiables in our industry. This strategic investment underscores our commitment to growth and our dedication to delivering groundbreaking solutions to customers worldwide". Located adjacent to the company's existing colorant plant in Sittard, Netherlands, the new facility is expected to be operational in 2026 and will house a full-scale production plant and research and development laboratories.

Vibrantz Technologies si prepara all'avvio della costruzione di una struttura dedicata alle soluzioni tintometriche sostenibili

■ Vibrantz Technologies ha celebrato l'inaugurazione per la costruzione di un nuova struttura produttiva presso lo stabilimento di Sittard, nei Paesi Bassi, per espandere in modo significativo la capacità produttiva di Pearls™, la soluzione tintometrica sostenibile brevettata, un pacchetto tecnologico che include un distributore per dosare volumetricamente i coloranti solidi e creare una miriade di colori di pitture pronte all'uso finale. Questo progetto è il primo di una serie di ottimizzazioni pianificate, parte di un investimento di circa 20 milioni di dollari, che aumenterà la capacità di produzione dell'azienda a circa 1,2 milioni di litri all'anno e permetterà di rispondere in modo più efficace alle richieste dei produttori di coloranti e dei rivenditori di pitture a livello globale per sostenibilità, prestazioni e costi.

Pearls™, il primo sistema di colorazione a dosaggio volumetrico di coloranti solidi per vernici architettoniche e industriali a base acquosa del settore dei rivestimenti, è progettato per semplicità, sostenibilità ed efficienza in termini di costi, con zero sostanze chimiche nocive e imballaggi completamente riciclabili. La soluzione prolunga la durata di conservazione della pittura, è più facile da usare rispetto alle tradizionali tecnologie di colorazione e contribuisce a ridurre il costo totale di proprietà dei sistemi di colorazione.

"L'innovazione e l'attenzione responsabile verso l'ambiente rimangono al centro della nostra strategia di crescita, alimentando il nostro impegno a investire in tecnologie all'avanguardia che aiutino i clienti a risolvere le loro sfide più urgenti, molte delle quali sono radicate nel desiderio di avere un impatto ambientale più favorevole", ha affermato D. Michael Wilson, CEO di Vibrantz. "L'apertura di un nuovo

impianto di produzione per la tecnologia Pearls™ rappresenta una pietra miliare resa possibile da anni di impegno condiviso tra il nostro team e molti clienti che hanno adottato la tecnologia prima di altri, in particolare in Europa. Sia il processo di produzione che le attrezzature di erogazione utilizzate nei negozi di pitture sono rappresentazioni straordinarie della vera innovazione, della partnership con i clienti e del nostro impegno".

"I clienti continuano a guidare il continuo sviluppo di prodotti che offrano sia prestazioni che sostenibilità", ha affermato Barry Misquitta, Presidente di Color Solutions presso Vibrantz. "Pearls è progettato per ridurre al minimo gli sprechi, eliminare le sostanze chimiche dannose e garantire risparmi sui costi a lungo termine, qualità che stanno diventando non negoziabili nel nostro settore. Questo investimento strategico sottolinea il nostro impegno per la crescita e la nostra dedizione nel fornire soluzioni innovative ai clienti di tutto il mondo".

Situata accanto all'impianto di coloranti esistente dell'azienda a Sittard, nei Paesi Bassi, la nuova struttura dovrebbe essere operativa nel 2026 e ospiterà un impianto di produzione su vasta scala e laboratori di ricerca e sviluppo.