

Water-based, SUPD compliant and compostable varnish series for food packaging

■ In close collaboration with customers, Resino Inks is developing custom-made varnishes with an emphasis on achieving top-quality and performance while promoting improved solutions in the printing ink industry. Within the company's range of functional varnishes, Revalux® 164 stands out as a natural varnish suitable for direct food contact. Thanks to its versatility, it is the preferred choice for industries involved in food packaging. Revalux® 164-05 is a natural, water-based, and compostable varnish series specifically designed to meet the stringent requirements of Single-Use Plastics Directive (SUPD) compliance. This varnish represents an important milestone for Resino since it offers a compelling alternative to the conventional Polyethylene (PE) coatings employed on paper and board materials.

Materials for direct food contact

One of the most notable features of the varnish is its suitability for materials intended for direct food contact. It provides a protective layer that ensures the safety and quality of the contents within the packaging. The varnish is formulated with precision to comply with a comprehensive list of European and US food contact regulations, making it eminently suitable for the global market. These regulations encompass, but are not confined to, (EU) 1935/2004, 2023/2006, (US) 21 CFR 175.105, 175.300, and numerous local regulations. It is essential to recognize that food safety regulations can exhibit variations between countries and applications.

The manufacturing process is executed with a steadfast dedication to quality and direct food contact safety. The entire production process rigorously adheres to good manufacturing practices, aligning with the standards set forth by the European Printing Inks Association (EuPiA). This underscores its commitment to delivering a safe



and reliable product. Additionally, the manufacturing facility is certified for ISO 9001 for quality management and ISO 22000 for food safety management, further attesting to its commitment to product integrity. Resino has worked closely with customers to develop varnishes based on both acrylic binders and natural materials to develop products which are easily recycled and/or biodegradable. The OK Compost Home & OK Compost Industrial certifications was specifically obtained for Revalux® 164 varnish 0115-05 assuring consumers that the certified products can be composted responsibly without causing any adverse effects or hindrances to the composting process.

Serie di vernici compostabili conformi a SUPD e a base acquosa per imballaggi alimentari

■ In stretta collaborazione con la clientela, Resino Inks sta mettendo a punto vernici personalizzate dando particolare importanza al raggiungimento della massima qualità e prestazione, promuovendo nello stesso tempo soluzioni ottimali per l'industria produttrice di inchiostri da stampa. Nella serie di vernici funzionali, Revalux® 164 spicca come vernice naturale adatta al contatto diretto con i prodotti alimentari. Grazie alla sua versatilità, è la scelta ideale per le industrie operanti nel settore degli imballaggi alimentari.

Revalux® 164-05 è la denominazione di una serie di vernici naturali, a base acquosa e compostabili, sviluppata specificatamente per soddisfare i requisiti stringenti della conformità alla Direttiva sull'Uso singolo della Plastica (SUPD). La vernice rappresenta una vera e propria pietra miliare per Resino in quanto offre un'alternativa molto valida ai rivestimenti tradizionali a base di Polietilene (PE) utilizzati su materiali di carta e cartone.

Materiali per contatto diretto con i prodotti alimentari

Una delle principali caratteristiche della vernice è la possibilità di utilizzo con materiali destinati al contatto diretto con i prodotti alimentari. Essa fornisce uno strato protettivo che garantisce la sicurezza e la qualità del contenuto all'interno dell'imballaggio.

La vernice è stata formulata in modo preciso per uniformarsi a un elenco completo di normative europee e statunitensi sul contatto con i prodotti alimentari, rendendola così pienamente idonea ai mercati internazionali. Queste normative comprendono, ma non solo, le norme (EU) 1935/2004, 2023/2006, (US) 21 CFR 175.105, 175.300 e molte altre norme locali.

È molto importante riconoscere che le normative sulla sicurezza dei prodotti alimentari possono presentare delle varianti fra paesi e applicazioni. Il processo produttivo viene attuato con una costante attenzione alla qualità e alla sicurezza del contatto diretto con il prodotto alimentare. L'intero processo di produzione si basa rigorosamente su buone pratiche produttive, in linea con gli standard fissati dall'European Printing Inks Association (EuPiA). Tutto questo sottolinea l'impegno a fornire un prodotto sicuro e affidabile, inoltre, la struttura produttiva ha ottenuto la certificazione ISO 9001 per la gestione della qualità e ISO 22000 per la gestione della sicurezza alimentare, mettendo ulteriormente in luce l'impegno per conservare l'integrità del prodotto.

Resino opera a fianco della propria clientela per mettere a punto vernici a base di leganti acrilici e di materiali naturali per prodotti che siano facilmente riciclabili e/o biodegradabili. Le Certificazioni OK Compost Home & OK Compost Industrial sono state rilasciate in particolare per la vernice Revalux® 164 0115-05 che dà garanzie ai consumatori che i prodotti certificati possano essere compostati in modo responsabile senza causare effetti collaterali o ostacoli al processo di compostaggio.