



Lamberti chooses a sustainable supply chain for waterborne biobased acrylics

■ Lamberti announced a significant step towards increasing the purchase of certified 14C traceable bio-based acrylic monomers, ensuring supply continuity and accelerating the availability of more sustainable waterborne acrylic polymers. The chemical company is expanding its production of renewable, bio-based, carbon-containing waterborne acrylic binders and rheology modifiers, used for a variety of markets: surface treatments, textiles, leather and synthetic materials, architectural coatings and inks, paper and packaging, personal care and home care, ceramics. The chemical and technical specifications of the new bio-based products will remain identical to their traditional fossil-based counterparts. Aligned with its commitment to sustainable solutions, Lamberti is actively collaborating with partners within the value chain to expand its bio-based product range and deliver measurable value in reduced product carbon footprints. This decision marks a significant milestone in Lamberti's journey to become a leader in the production of sustainable acrylic binders and rheology modifiers.

Starting from last January 1st, specific products of the range Viscolam®, Esacote®, Lambinder®, Tenagreen, Sipacril, Rolacril and Adex manufactured in the Italian Plant of Zanica (BG), will be produced with certified 14C-traceable bio content acrylic monomers, maintaining their original chemical and technical specifications.

Lamberti sceglie una filiera sostenibile per gli acrilici biobased all'acqua

■ Lamberti ha annunciato un passo significativo verso l'aumento dell'acquisto di monomeri acrilici di origine biologica tracciabili certificati 14C, garantendo la continuità della fornitura e accelerando la disponibilità di polimeri acrilici a base acquosa più sostenibili. L'azienda chimica sta espandendo la propria produzione di leganti acrilici e modificatori reologici a base acquosa, rinnovabili, a base bio, contenenti carbonio, utilizzati per una varietà di mercati: trattamenti superficiali, tessuti, pelle e materiali sintetici, rivestimenti decorativi e inchiostri, carta e imballaggi, cura personale e della casa, ceramica. Le specifiche chimiche e tecniche dei nuovi prodotti a base biologica rimarranno identiche a quelle tradizionali a base fossile. In linea con il proprio impegno verso soluzioni sostenibili, Lamberti sta collaborando attivamente con i partner all'interno della catena del valore per espandere la sua gamma di prodotti a base biologica e fornire valore misurabile in termini di ridotta impronta di carbonio dei prodotti. Questa decisione segna una pietra miliare significativa nel percorso di Lamberti per diventare leader nella produzione di leganti acrilici e modificatori reologici sostenibili.

A partire dallo scorso 1° gennaio, prodotti specifici della gamma Viscolam®, Esacote®, Lambinder®, Tenagreen, Sipacril, Rolacril e Adex prodotti nello stabilimento italiano di Zanica (BG), saranno prodotti con monomeri acrilici certificati a contenuto biologico tracciabile 14C, mantenendo le loro specifiche chimiche e tecniche originali.



...beyond Chemistry

evoluzione tecnologica, esperienza e diversificazione

Con oltre 60 anni di esperienza, FAR Polymers è leader nella produzione di emulsioni viniliche e acriliche per idropitture da interno ed esterno. La nostra forza risiede nella diversificazione produttiva e nella capacità di adattarsi alle esigenze di vari settori industriali.

Punti chiave:

- Tecnologie avanzate di polimerizzazione
- Produzione altamente diversificata
- Laboratorio R&D all'avanguardia
- Focus su sostenibilità e innovazione
- Servizio tecnico specializzato

Il nostro team di esperti lavora costantemente per sviluppare prodotti sempre più performanti e sostenibili, puntando a soluzioni innovative con materie prime da fonti rinnovabili.

technical know-how, experience and diversification

With over 60 years of experience, FAR Polymers is a leader in the production of vinyl and acrylic emulsions for indoor and outdoor paints. Our strength lies in production diversification and the ability to adapt to the needs of various industrial sectors.

Key points:

- Advanced polymerization technologies
- Highly diversified production
- Cutting-edge R&D laboratory
- Focus on sustainability and innovation
- Specialized technical service

Our team of experts constantly works to develop increasingly high-performance and sustainable products, focusing on innovative solutions with raw materials from renewable sources.

